



# COMUNE DI VOLTERRA

SETTORE 4 "QUALITA' URBANA-PROGETTAZIONE-MANUTENZIONI-FUNZIONE ASSOCIATA  
GESTIONE DEL TERRITORIO"  
FUNZIONE ASSOCIATA GESTIONE DEL TERRITORIO  
Servizio Protezione Civile

## CONTRIBUTO DI SOLIDARIETA' REGIONALE

### AVVISO

Si comunica che, la Regione Toscana con la Legge Regionale 14/02/2014 n. 8, ha disposto l'erogazione di contributi straordinari in favore delle famiglie dei comuni che hanno subito danni dagli eventi calamitosi che hanno colpito la Regione fra il 30 gennaio e il 01 febbraio 2014 e quelli verificatesi nei giorni 10 e 11 febbraio 2014, fino ad un massimo di € 5.000,00 per nucleo familiare.

I requisiti per l'erogazione dei contributi sono i seguenti:

- che i nuclei familiari danneggiati presentino domanda utilizzando allo scopo le schede allegate alla DD n°221 del 01/04/2014.
- che il nucleo familiare, abbia un reddito complessivo ISEE, riferito all'annualità 2012 non superiore ad €. 36.000,00 come richiesto dall'art.1 comma 2 della Legge Regionale 8/2014;
- che il nucleo familiare risieda abitualmente e stabilmente nel comune di Volterra;
- che le unità immobiliari/pertinenze danneggiate dall'evento calamitoso, siano regolari ai fini edilizi e non siano state realizzate in difformità o in assenza delle autorizzazioni o concessioni previste dalla legge e siano utilizzate per l'uso previsto dagli atti autorizzativi.

LA MODULISTICA E' REPERIBILE PRESSO **l'U.R.P.** (Via G.Turazza) E SULLA **RETE CIVICA DEL COMUNE.**

IL TERMINE ULTIMO PER LA CONSEGNA PRESSO **l'U.R.P.** DEL COMUNE o per PEC () E' FISSATO PER IL **giorno VENERDI' 2 maggio 2014.**

L'Ufficio Funzione Associata Gestione del Territorio (servizio Ambiente), Palazzo Pretorio Piano 1°, Piazza dei Priori, 12 tel. 0588 86050 int. 0104 (geom. Fosco Pasquinuzzi) è a disposizione per qualsiasi aiuto alla compilazione e chiarimento in merito.

**IL RESPONSABILE DEL SETTORE**  
**Arch. Marco Occhipinti**

Volterra li 01/04/2014